

**CONSULTORES CONTRATADOS POR EL FONDO DE  
APOYO GERENCIAL (FAG)**

**MES DE SETIEMBRE 2011**

1. LIC. ADM. ANA YOLANDA PEREZ CORTEZ
2. ING. JOSÉ ROMULO BULEJE GUILLEN
3. CPC. MILLER EDU VIZCARRA ROMAN
4. TOMAS MARTIN OLIVA CORRALES
5. ING. YURI VALERY AURIS ESCOBAR
6. ING. ABRAHAM DEMETRIO TOMAS MANAY MENDOZA
7. CONSTANTINO EDUARDO DANIEL TRIGOSO DONAYRE
8. CARLOS MARTIN YEREN CCENCHO
9. JOSÉ ALEJANDRO GIRAO OLIVA
10. MIGUEL ANGEL LIMACO ESCALANTE
11. MANUEL VICENTE MAURTUA DONAYRE
12. CARLOS RODOLFO OLIVA LOPEZ
13. EDUARDO MIGUEL CALDERON UREÑA